PX88088X

SISTEMA DE INSPECCIÓN DE RAYOS X

El Sistema de Inspección PROXCAN SYSTEM™ PX88088X representa una nueva generación de equipos de inspección por rayos X de doble energía y doble vista, especialmente diseñado para el análisis de grandes paquetes y cargas paletizadas con la más alta precisión y confiabilidad.

Este modelo integra una arquitectura de visión dual, en la que las imágenes de cada ángulo se visualizan en monitores independientes, permitiendo una detección más rápida, exacta y segura de objetos prohibidos, materiales peligrosos o contrabando oculto dentro de la carga inspeccionada.

Destaca por su diseño moderno, robusto y ergonómico, optimizado para ofrecer una operación más eficiente y profesional, reduciendo la fatiga del operador y mejorando el flujo de trabajo en entornos de alta demanda.

Con un túnel de inspección de 1850 mm de ancho y 1806 mm de alto, el PX88088X se adapta perfectamente a las necesidades de inspección en aeropuertos, aduanas, puertos marítimos, fronteras, terminales logísticas y almacenes industriales, garantizando un rendimiento confiable en cada operación.

El sistema combina tecnología avanzada, alta confiabilidad operativa y seguridad radiológica de primer nivel, proporcionando imágenes de excelente calidad, una clasificación avanzada de materiales y la posibilidad de integrar módulos opcionales de detección automática de explosivos y narcóticos, reforzando la protección integral en todo tipo de operaciones logísticas o de seguridad.

Características Generales

- Imágenes de alta definición: ofrece una resolución de cable de hasta 38 AWG y una penetración de acero de 54.6 mm, garantizando una visualización nítida y precisa incluso en objetos densos o apantallados.
- Máxima seguridad radiológica: la emisión de rayos X se mantiene a niveles próximos al fondo natural, cumpliendo estrictamente con los estándares internacionales de salud y seguridad, lo que asegura la protección total de los operadores y del público.
- Detección automática inteligente: el sistema incorpora algoritmos avanzados de análisis de imagen que permiten la identificación y alerta automática de explosivos y sustancias narcóticas, optimizando los tiempos de respuesta ante amenazas potenciales.
- Herramientas de visualización avanzada: permite zoom continuo y escalonado, así como función de lupa digital, facilitando el examen detallado de áreas específicas de la imagen para una evaluación más precisa.
- Compatibilidad universal de formatos: admite los principales formatos de imagen (BMP, JPG y PNG) y ofrece la opción de exportar y almacenar resultados en dispositivos externos, manteniendo la trazabilidad de las inspecciones.
- Diseño ergonómico y operación profesional: su interfaz intuitiva y su teclado ergonómico favorecen una manipulación cómoda, precisa y eficiente, incluso durante jornadas prolongadas.
- Estructura modular y mantenimiento optimizado: el diseño del PX880880X incluye un sistema de diagnóstico totalmente integrado, que simplifica las tareas de mantenimiento y reduce al mínimo los tiempos de inactividad, garantizando una mayor disponibilidad operativa del equipo.

Especificaciones técnicas

ESPECIFICACIONES GENERALES	
Dimensiones del túnel	1850mm (Ancho) x 1806mm (Alto)
Velocidad de la banda	0.20m/s
Altura de la banda	330mm
Máxima carga	3000kg

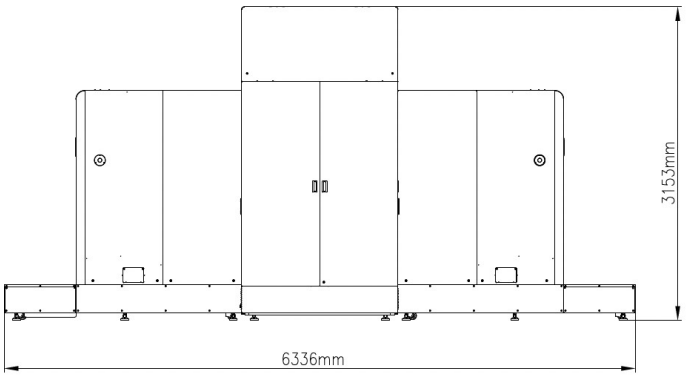
RENDIMIENTO DE IMAGEN	
Resolución de cable	38 AWG; Típica 40 AWG
Penetración de acero	54.6 mm
Resolución del monitor	1920 x 1080 (variable según requerimientos)

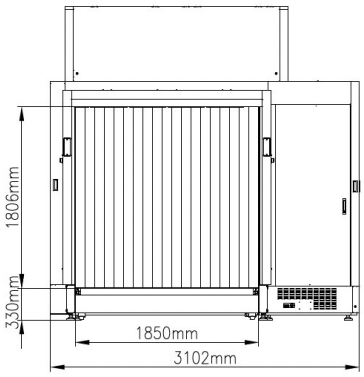
PROCESAMIENTO DE IMÁGEN	
Mejoras de imagen	Color/BW, negativo, alta/baja penetración, eliminación orgánica/inorgánica, mejora general, multiabsortividad y mejora de materiales sospechosos, etc.
Clasificación de materiales	Orgánicos, inorgánicos y mixtos, según números atómicos
ROI C Zoom	Zoom escalonado/continuo, ampliación de hasta 64 veces
Recuperación de imagen	Las imágenes precedentes se pueden recuperar
Capacidad de almacenamiento	Hasta 100,000 imágenes (variable según requerimientos)

OTRAS FUNCIONES	
Funciones estándar	Hora/fecha, contador, gestión de usuarios, temporizadores de encendido del sistema/rayos X, autocomprobación, autodiagnóstico integrado, escaneo de doble dirección, registros, capacitación del sistema, etc.
Funciones opcionales	Detección de explosivos/narcóticos, alerta de área de alta densidad, proyección de imágenes de amenazas (TIP)

SEGURIDAD Y SALUD	
Fuga de rayos X	Menos a 1μSv/h (5cm desde cubiertas), cumpliendo con todas las normas internacionales publicadas
Seguridad de film/rollos	Garantizado para película de alta velocidad hasta ASA/ISO1600 (33DIN)

DATOS DE INSTALACIÓN	
Dimensiones	6336mm(Largo) × 3102mm(Ancho) × 3153 mm(Alto)
Peso	5315kg
Temp./humedad de almacenamiento	-40°C ~ +60°C/ 5% ~ 95% (sin condensación)
Temp./humedad de operación	0°C ~ +40°C / 5% ~ 95% (sin condensación)
Fuente de alimentación	220VAC ~ 240VAC (-15% ~ +10%), 50 Hz/60Hz ±3Hz
Consumo de energía	2.5kVA





PROXCAN SYSTEM